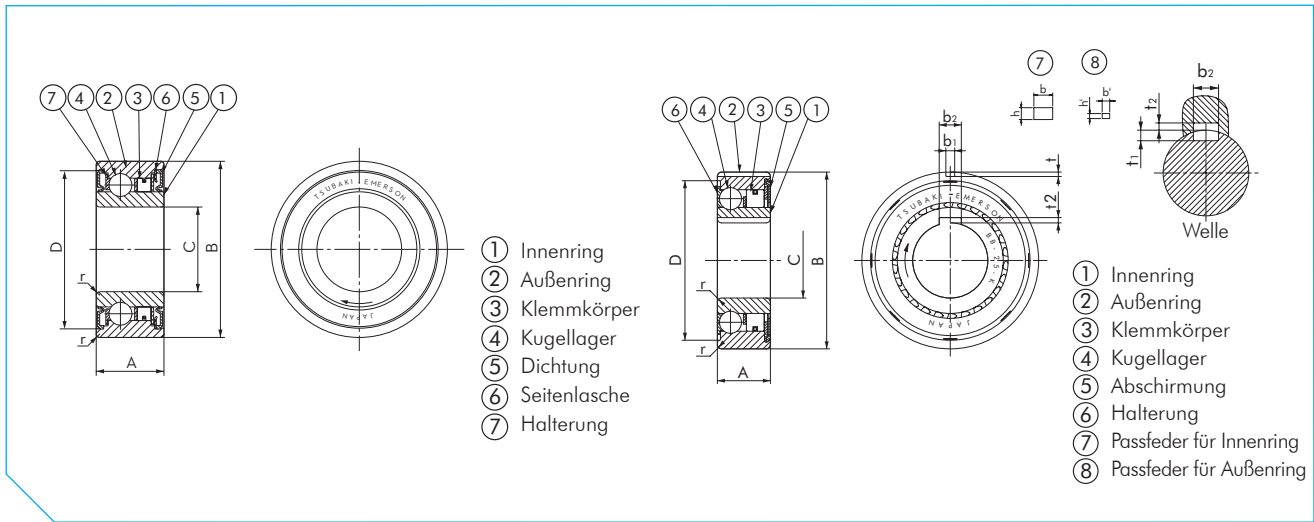


FREILAUF SERIE BB



BB, BB-1K-K, BB-2K-K, BB-2GD, BB-2GD 1K-K

Abmessungen in mm

Modell	Drehmoment Nm	Max. Überholdrehzahl		Schleppmoment Nm		A				D		Traglast		Ca. Masse g/Stk.		
		Innenring U/min	Außenring U/min	BB BB-1K-K	BB-2GD BB-2K-K 1K-K	BB BB-1K-K	BB-2GD BB-2K-K 1K-K	B	C	BB BB-1K-K	BB-2GD BB-2K-K 1K-K	r	C	C ₀	BB BB-1K-K	BB-2GD BB-2K-K 1K-K
BB15	29	3600	2000	0.010	0.040	11	16	35	15	32.6	32.45	0.6	5950	3230	50	70
BB17	43	3500	1900	0.010	0.050	12	17	40	17	36.1	36.45	0.6	7000	3700	80	100
BB20	61	3000	1600	0.014	0.055	14	19	47	20	41.7	42.35	1.0	8500	4900	120	150
BB25	78	2500	1400	0.017	0.055	15	20	52	25	47.1	47.05	1.0	10700	6300	150	200
BB30	140	2000	1100	0.030	0.058	16	21	62	30	56.6	55.60	1.0	11900	7900	230	280
BB35	173	1800	1000	0.034	0.060	17	22	72	35	64.0	64.60	1.1	13500	9700	320	410
BB40	260	1800	900	0.040	0.080	22	27	80	40	71.0	71.60	1.1	14500	11700	400	600

Modell	Durchmesser Welle	Durchmesser Gehäuse	Modell	Durchmesser Welle	Durchmesser Gehäuse	Modell	Durchmesser Welle	Durchmesser Gehäuse
BB15	BB15-2GD 15 +0.023 / +0.012	35 -0.012 / -0.028	BB15-1K-K	BB15-2GD 1K-K 15 -0.008 / -0.028	35 -0.012 / -0.028	BB15-2K-K	15 -0.008 / -0.028	35 -0.002 / -0.018
BB17	BB17-2GD 17 +0.023 / +0.012	40 -0.012 / -0.028	BB17-1K-K	BB17-2GD 1K-K 17 -0.008 / -0.028	40 -0.012 / -0.028	BB17-2K-K	17 -0.008 / -0.028	40 -0.002 / -0.018
BB20	BB20-2GD 20 +0.028 / +0.015	47 -0.012 / -0.028	BB20-1K-K	BB20-2GD 1K-K 20 -0.010 / -0.031	47 -0.012 / -0.028	BB20-2K-K	20 -0.010 / -0.031	47 -0.003 / -0.022
BB25	BB25-2GD 25 +0.028 / +0.015	52 -0.014 / -0.033	BB25-1K-K	BB25-2GD 1K-K 25 -0.010 / -0.031	52 -0.014 / -0.033	BB25-2K-K	25 -0.010 / -0.031	52 -0.003 / -0.022
BB30	BB30-2GD 30 +0.028 / +0.015	62 -0.014 / -0.033	BB30-1K-K	BB30-2GD 1K-K 30 -0.010 / -0.031	62 -0.014 / -0.033	BB30-2K-K	30 -0.010 / -0.031	62 -0.003 / -0.022
BB35	BB35-2GD 35 +0.033 / +0.017	72 -0.014 / -0.033	BB35-1K-K	BB35-2GD 1K-K 35 -0.012 / -0.037	72 -0.014 / -0.033	BB35-2K-K	35 -0.012 / -0.037	72 -0.006 / -0.025
BB40	BB40-2GD 40 +0.033 / +0.017	80 -0.014 / -0.033	BB40-1K-K	BB40-2GD 1K-K 40 -0.012 / -0.037	80 -0.014 / -0.033	BB40-2K-K	40 -0.012 / -0.037	80 -0.006 / -0.025

Modell	Passfedernut	Passfedernut		Passfedernut		Passfeder Innenring B x H x Länge	Passfeder Außenring B x H x Länge
		b ₂ js10	t ₁	t ₂	b ₁ js9		
BB15-1K-K	BB15-2GD 1K-K	5.0	1.9	1.2	-	5 x 3 x 11	-
BB15-2K-K	-	-	-	-	2.0	-	2 x 2 x 11
BB17-1K-K	BB17-2GD 1K-K	5.0	1.9	1.2	-	5 x 3 x 12	-
BB17-2K-K	-	-	-	-	2.0	-	2 x 2 x 12
BB20-1K-K	BB20-2GD 1K-K	6.0	2.5	1.6	-	6 x 4 x 14	-
BB20-2K-K	-	-	-	-	3.0	-	3 x 3 x 14
BB25-1K-K	BB25-2GD 1K-K	8.0	3.6	1.5	-	8 x 5 x 15	-
BB25-2K-K	-	-	-	-	6.0	-	6 x 4 x 15
BB30-1K-K	BB30-2GD 1K-K	8.0	3.1	2.0	-	8 x 5 x 16	-
BB30-2K-K	-	-	-	-	6.0	-	6 x 4 x 16
BB35-1K-K	BB35-2GD 1K-K	10.0	3.7	2.4	-	10 x 6 x 17	-
BB35-2K-K	-	-	-	-	8.0	-	8 x 5 x 17
BB40-1K-K	BB40-2GD 1K-K	12.0	5.0	3.3	-	12 x 8 x 22	-
BB40-2K-K	-	-	-	-	10.0	-	10 x 6 x 22

Hinweis:

Bei BB25-1K-K, BB25-2K-K und BB25-2GD 1K-K ist das Maß t_2 20,5 mm flacher als bei DIN 6885.3. Um eine DIN-Passfeder zu verwenden, muss die Passfedernut 0,5 mm tiefer in die Welle eingearbeitet werden als nach DIN-Norm vorgesehen. Alle anderen Modelle sind in den Abmessungen austauschbar.



BB-Serie



BB-1K-K-Serie



BB-2K-K-Serie



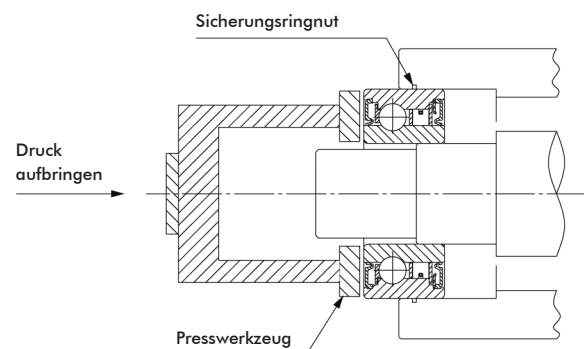
BB-2GD-Serie



BB-2GD 1K-K-Serie

Allgemeine Informationen zum Einbau und zur Anwendung von Freiläufen der BB-Serie Schmierung

1. Die Freiläufe der BB-Serie sind als Press-Fit-Einsätze konzipiert.
 2. Passfedernuten außer BB25 hergestellt nach DIN6885.3; BB40-1K-K und BB40-2GD 1K-K hergestellt nach DIN6885.1.
 3. BB-2K-K-Serie hat Passfedernuten auf dem Innenring und dem Außenring. Innenringnuten für Freiläufe der Serien 1K-K Klemmkörper und 2K-K im Lieferumfang enthalten.
 4. Für eine maximale Leistung von Lagern ist auf korrekte behinderungsfreie Abmessungen auf der Welle und dem Gehäuse zu achten.
 5. Die Toleranzen für Wellen und Gehäuse sind der Tabelle auf der Folgeseite zu entnehmen.
 6. Freiläufe der Serien BB-2GD und BB-2GD 1K-K haben spezielle Lippendichtungen zum Schutz gegen Staub und Spritzwasser.
 7. Der Pfeil auf dem Innenring gibt die Richtung beim Einkuppeln des Innenrings an.
 8. Für den Einbau des Freilaufs ist ein Presswerkzeug mit geeignetem Durchmesser zu verwenden, um einen gleichmäßigen Druck über die gesamte Fläche des Innen- und Außenrings sicherzustellen.
 9. Auf keinen Fall einen Hammer verwenden oder den Freilauf einer Stoßbelastung aussetzen.
 10. Sicherstellen, dass das Gehäuse stark genug ist, um dem Druck für die Press-Fit-Installation des Freilaufs zu widerstehen.
 11. Betriebstemperaturbereich: -30°C bis +100°C (für Temperaturen außerhalb dieses Bereichs bitte TSUBAKI kontaktieren).
1. Freiläufe der BB-Serie sind mit einem Spezialfett vorgeschmiert und erfordern während dem Einsatz keine Wartung oder zusätzliches Schmierfett.
 2. Wenn der Freilauf mit einem Schmieröl verwendet wird, muss das Öl auch auf der Freilaufinnenseite aufgetragen werden.
 3. Auf keinen Fall Öl oder andere Schmiermittel verwenden, die EP-Additive enthalten.



Hinweis:

Die Kennzeichnung „K“ auf dem Innenring verweist auf die Typen 1K und 2K.