

- ① Innenring
- ② Außenring
- ③ Klemmkörper
- ④ Feder
- ⑤ Lager
- ⑥ Seitenlasche
- ⑦ Flansch E2
- ⑧ Drehmomentarm E3
- ⑨ Pin
- ⑩ Stellschraube
- ⑪ Sechskantschraube
- ⑫ Stellschraube

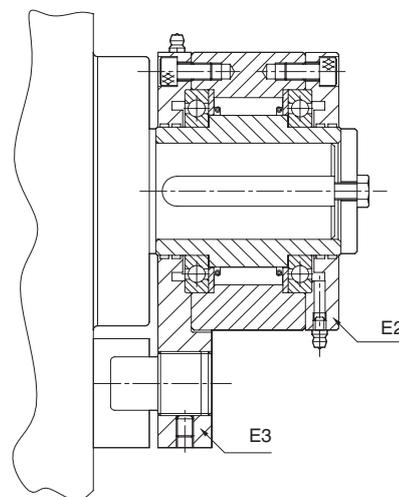
Flansch E2 + Drehmomentarm E3

Abmessungen in mm

Modell	Bohrungsgröße H7	Passfedernut Innenring	A	B h7	F	J	M ₁	Q	R	S	T	Ca. Masse
												kg/Stk.
MZEU12-K E2+E3	12	4 x 1.8	42	62	20	0.8	13.5	44	59	10	10	1.0
MZEU15-K E2+E3	15	5 x 2.3	52	68	25	0.8	13.5	47	62	10	10	1.4
MZEU20-K E2+E3	20	6 x 2.8	57	75	30	0.8	15.0	54	72	12	11	1.8
MZEU25-K E2+E3	25	8 x 3.3	60	90	40	0.8	19.0	62	84	16	14	2.7
MZEU30-K E2+E3	30	8 x 3.3	68	100	45	1.0	19.0	68	92	16	14	4.1
MZEU35-K E2+E3	35	10 x 3.3	74	110	50	1.0	22.0	76	102	20	18	5.1
MZEU40-K E2+E3	40	12 x 3.3	86	125	55	1.3	22.0	85	112	20	18	7.4
MZEU45-K E2+E3	45	14 x 3.8	86	130	60	1.3	25.0	90	120	25	22	9.1
MZEU50-K E2+E3	50	14 x 3.8	94	150	70	1.3	25.0	102	135	25	22	11.6
MZEU55-K E2+E3	55	16 x 4.3	104	160	75	1.5	30.0	108	142	32	25	14.6
MZEU60-K E2+E3	60	18 x 4.4	114	170	80	1.5	30.0	112	145	32	25	17.0
MZEU70-K E2+E3	70	20 x 4.9	134	190	90	1.8	35.0	135	175	38	30	25.4
MZEU80-K E2+E3	80	22 x 5.4	144	210	105	1.8	35.0	145	185	38	30	32.6
MZEU90-K E2+E3	90	25 x 5.4	158	230	120	2.0	45.0	155	205	50	40	38.9
MZEU100-K E2+E3	100	28 x 6.4	182	270	140	2.0	45.0	180	230	50	40	65.2
MZEU130-K E2+E3	130	32 x 7.4	212	310	160	2.5	60.0	205	268	68	55	97.3
MZEU150-K E2+E3	150	36 x 8.4	246	400	200	2.5	60.0	255	325	68	55	191.4

Einbau und Anwendung

- Der Freilauf wird als Kombination aus Basiskupplung, E3-Drehmomentarm und E2-Flansch geliefert, jeweils mit eigenem Teilesatz. Der Flanschsatz umfasst ein vollständiges Montage-Kit mit verschiedenen Schrauben, einem Schmier-nippel, einer Stellschraube und einem Dichtstopfen. Der Drehmomentarm wird mit separatem Stift und einer Stellschraube geliefert.
- Vor dem Zusammenbau Drehrichtung prüfen. Danach beide optionalen Bauteile mit Hilfe der Montage-Kits montieren.
- Vor der Montage der Größen MZEU90-K bis MZEU150-K den mitgelieferten Dichtungskleber zwischen Körper (Außen-ringfläche) und dem optionalen Bauteil auftragen, um eine Ölleckage während des Betriebs zu vermeiden.
- Durch den Einbau der optionalen Bauteile in die entgegen-gesetzte Richtung kann sich die Drehrichtung des Freilaufs ändern.



Einbaubeispiel 3

FREILAUF SERIE MZEU-K

Schmierung und Wartung der MZEU-K-Serie

Die Basismodelle MZEU12-K bis MZEU80-K sind vorgeschmiert und erfordern keine weitere Schmierung. Dagegen müssen die seitlichen Lager ab und zu geschmiert werden (siehe Tabelle "Wartung"). Das empfohlene Schmierfett und die Häufigkeit sind nachfolgenden Tabellen zu entnehmen. Der Betriebstemperaturbereich liegt zwischen -40°C

und +40°C. Für höhere Temperaturen setzen Sie sich bitte mit Tsubaki in Verbindung. Die Basismodelle MZEU90-K bis MZEU150-K und optionale Bauteile wie Flansche, Drehmomentarm oder Abdeckung sind zu den geplanten Wartungsintervallen mit Öl zu schmieren. Das empfohlene Schmieröl und die Häufigkeit sind nachfolgenden Tabellen zu entnehmen.

Empfohlenes Schmierfett für Freilaufmodelle MZEU12-K bis MZEU80-K

Hersteller	Umgebungstemperatur	
	-5°C bis +40°C	-40°C bis +40°C
Esso	-	Beacon 325
Mobil	-	Mobil Temp SHC 100
Shell	Alvania Grease S2	Alvania Grease RA
BP	Energrease LS2	Energrease LT2
Total	Multis 2	Aerogrease 22

Hinweis: Bei Verwendung einer anderen Marke kein Schmierfett mit EP-Additiven wählen.

Empfohlenes Öl für Freilaufmodelle MZEU90-K bis MZEU150-K

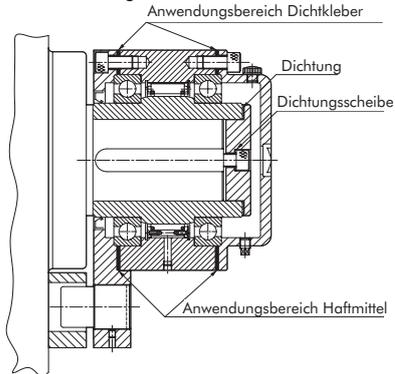
Hersteller	Umgebungstemperatur	
	-10°C bis +30°C	+30°C bis +50°C
Esso	Teresso 32, Essolub D-3 10W, ATF Dexron	Essolub D-3 30
Mobil	ATF 220, Delvac 1310, DTE Oil light	-
Shell	Dexron II, Rimulla CT Oil 10W, Shell Clavus Oil 17, Rotella S Oil 10W	Rimulla CT Oil 20W/20, 30 Rotella S Oil 20W/20, 30
BP	BP Energol THB32	-
Total	Harmony 32	-

Hinweis: Bei Verwendung einer anderen Marke kein Schmieröl mit EP-Additiven wählen.

Anweisungen für die Schmierung der Freiläufe MZEU90-K bis MZEU150-K

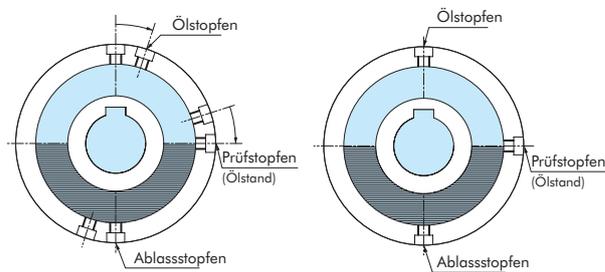
1. Vor dem Einsatz geeignete Menge Öl auftragen.
2. Generell gilt, dass der Füllstand des Schmiermittels dem Mittelpunkt der Welle entsprechen sollte.
3. Der E2-Flansch hat drei Stopfen. Die E4-Abdeckung hat einen großen Stopfen für das Nachfüllen von Öl und zwei kleine Stopfen für die Prüfung des Ölstands und das Ablassen.
4. Stopfen einsetzen, einen oben und einen unten. Der mittlere Stopfen sollte dem Mittelpunkt der Welle entsprechen.
5. Öl in den Freilauf einfüllen, bis Öl aus dem Prüfanschluss austritt. Nach ein paar Minuten Öl nachfüllen, bis wieder Öl austritt.

Öl Schmierung



MZEU90-K bis MZEU150-K

Ölstand



MZEU90-K bis MZEU100-K

MZEU130-K bis MZEU150-K

Wartung

Modell	Schmiermittel	Wartung
MZEU12-K bis MZEU80-K	Fett	Alle 3 Monate über den Schmiernippel auf dem Flansch, Drehmomentarm und/oder der Abdeckung.
MZEU90-K bis MZEU150-K	Öl	Öl 10 Stunden nach der ersten Installation wechseln, danach alle drei Monate. Bei einer verschmutzten Umgebung wird ein monatlicher Ölwechsel empfohlen.