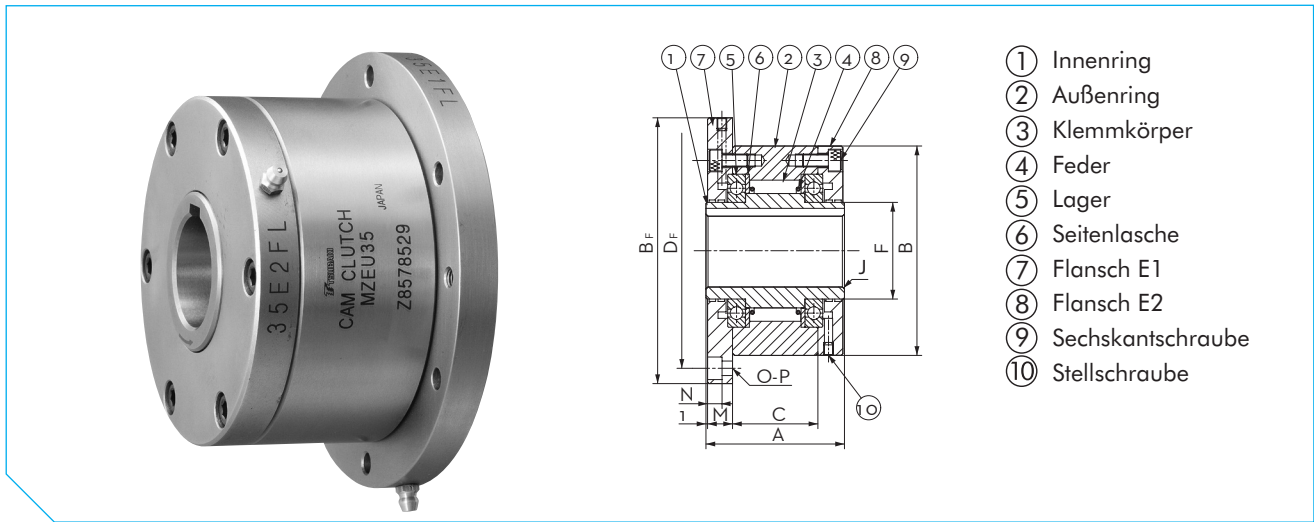


FREILAUF SERIE MZEU-K



- ① Innenring
- ② Außenring
- ③ Klemmkörper
- ④ Feder
- ⑤ Lager
- ⑥ Seitenlasche
- ⑦ Flansch E1
- ⑧ Flansch E2
- ⑨ Sechskantschraube
- ⑩ Stellschraube

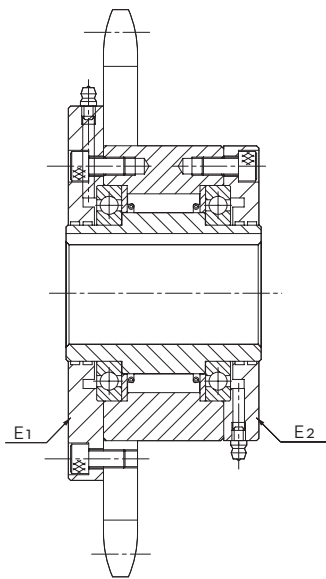
Flansch E1 + Flansch E2

Abmessungen in mm

Modell	Bohrungsgröße H7	Passfedernut Innenring	A	B h7	B _F	C	D _F	F	J	M	N	O-P	Ca. Masse
													kg/Stk.
MZEU12-K E1 + E2	12	4 x 1.8	42	62	85	20	72	20	0.8	10.0	5.7	3 - ø5.5	1.1
MZEU15-K E1 + E2	15	5 x 2.3	52	68	92	28	78	25	0.8	11.0	5.7	3 - ø5.5	1.5
MZEU20-K E1 + E2	20	6 x 2.8	57	75	98	34	85	30	0.8	10.5	5.7	4 - ø5.5	1.9
MZEU25-K E1 + E2	25	8 x 3.3	60	90	118	35	104	40	0.8	11.5	6.8	4 - ø6.6	2.9
MZEU30-K E1 + E2	30	8 x 3.3	68	100	128	43	114	45	1.0	11.5	6.8	6 - ø6.6	4.0
MZEU35-K E1 + E2	35	10 x 3.3	74	110	140	45	124	50	1.0	13.5	6.8	6 - ø6.6	5.2
MZEU40-K E1 + E2	40	12 x 3.3	86	125	160	53	142	55	1.3	15.5	9.0	6 - ø9.0	7.9
MZEU45-K E1 + E2	45	14 x 3.8	86	130	165	53	146	60	1.3	15.5	9.0	8 - ø9.0	9.3
MZEU50-K E1 + E2	50	14 x 3.8	94	150	185	64	166	70	1.3	14.0	9.0	8 - ø9.0	11.7
MZEU55-K E1 + E2	55	16 x 4.3	104	160	204	66	182	75	1.5	18.0	11.0	8 - ø11.0	15.3
MZEU60-K E1 + E2	60	18 x 4.4	114	170	214	78	192	80	1.5	17.0	11.0	10 - ø11.0	17.7
MZEU70-K E1 + E2	70	20 x 4.9	134	190	234	95	212	90	1.8	18.5	11.0	10 - ø11.0	25.5
MZEU80-K E1 + E2	80	22 x 5.4	144	210	254	100	232	105	1.8	21.0	11.0	10 - ø11.0	33.2
MZEU90-K E1 + E2	90	25 x 5.4	158	230	278	115	254	120	2.0	20.5	13.0	10 - ø14.0	38.3
MZEU100-K E1 + E2	100	28 x 6.4	182	270	335	120	305	140	2.0	30.0	17.5	10 - ø18.0	68.8
MZEU130-K E1 + E2	130	32 x 7.4	212	310	380	152	345	160	2.5	29.0	17.5	12 - ø18.0	98.2
MZEU150-K E1 + E2	150	36 x 8.4	246	400	485	180	445	200	2.5	32.0	21.5	12 - ø22.0	198.2

Einbau und Anwendung

- Der Freilauf wird als Kombination aus Basiskupplung, E1-Flansch und E2-Flansch geliefert, jeweils mit eigenem Teilesatz. Jeder Flanschsatz umfasst ein vollständiges Montage-Kit mit verschiedenen Schrauben, einem Schmiernippel, einer Stellschraube und einem Dichtstopfen.
- Vor dem Zusammenbau Drehrichtung prüfen. Danach beide Flansche mit Hilfe der Montage-Kits montieren.
- Vor der Montage der Größen MZEU90-K bis MZEU150-K den mitgelieferten Dichtungskleber zwischen Körper (Außenringfläche) und dem optionalen Bauteil auftragen, um eine Ölleckage während des Betriebs zu vermeiden.
- Beim Zusammenbau von Kettenrädern, Keil- oder Zahnriemenscheiben, Zahnradern oder anderen Teilen mit dem Freilauf sind diese mit Schrauben zu montieren. Größe und Menge sind unter H-L angegeben, siehe Seite 17. Länge und Form hängen von der Dicke des Einbauteils ab.
- Durch den Einbau eines optionalen Bauteils oder eines Einbauteils in die entgegengesetzte Richtung kann sich die Drehrichtung des Freilaufs ändern.
- Für schnelle Schaltanwendungen (über 50 Zyklen pro Min.) werden starke Federn empfohlen. Diese können entsprechend bestellt werden.



Einbaubeispiel 2

FREILAUF SERIE MZEU-K

Schmierung und Wartung der MZEU-K-Serie

Die Basismodelle MZEU12-K bis MZEU80-K sind vorgeschmiert und erfordern keine weitere Schmierung. Dagegen müssen die seitlichen Lager ab und zu geschmiert werden (siehe Tabelle "Wartung"). Das empfohlene Schmierfett und die Häufigkeit sind nachfolgenden Tabellen zu entnehmen. Der Betriebstemperaturbereich liegt zwischen -40°C

und +40°C. Für höhere Temperaturen setzen Sie sich bitte mit Tsubaki in Verbindung. Die Basismodelle MZEU90-K bis MZEU150-K und optionale Bauteile wie Flansche, Drehmomentarm oder Abdeckung sind zu den geplanten Wartungsintervallen mit Öl zu schmieren. Das empfohlene Schmieröl und die Häufigkeit sind nachfolgenden Tabellen zu entnehmen.

Empfohlenes Schmierfett für Freilaufmodelle MZEU12-K bis MZEU80-K

Hersteller	Umgebungstemperatur	
	-5°C bis +40°C	-40°C bis +40°C
Esso	-	Beacon 325
Mobil	-	Mobil Temp SHC 100
Shell	Alvania Grease S2	Alvania Grease RA
BP	Energrease LS2	Energrease LT2
Total	Multis 2	Aerogrease 22

Hinweis: Bei Verwendung einer anderen Marke kein Schmierfett mit EP-Additiven wählen.

Empfohlenes Öl für Freilaufmodelle MZEU90-K bis MZEU150-K

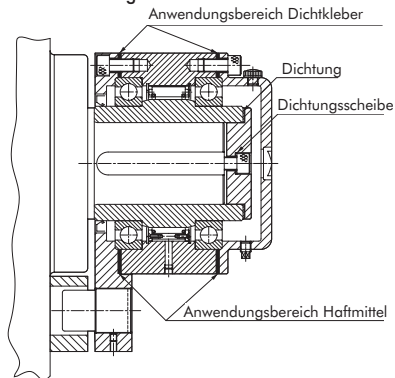
Hersteller	Umgebungstemperatur	
	-10°C bis +30°C	+30°C bis +50°C
Esso	Teresso 32, Essolub D-3 10W, ATF Dexron	Essolub D-3 30
Mobil	ATF 220, Delvac 1310, DTE Oil light	-
Shell	Dexron II, Rimulla CT Oil 10W, Shell Clavus Oil 17, Rotella S Oil 10W	Rimulla CT Oil 20W/20, 30 Rotella S Oil 20W/20, 30
BP	BP Energol THB32	-
Total	Harmony 32	-

Hinweis: Bei Verwendung einer anderen Marke kein Schmieröl mit EP-Additiven wählen.

Anweisungen für die Schmierung der Freiläufe MZEU90-K bis MZEU150-K

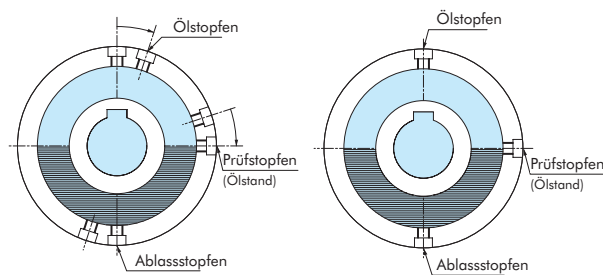
1. Vor dem Einsatz geeignete Menge Öl auftragen.
2. Generell gilt, dass der Füllstand des Schmiermittels dem Mittelpunkt der Welle entsprechen sollte.
3. Der E2-Flansch hat drei Stopfen. Die E4-Abdeckung hat einen großen Stopfen für das Nachfüllen von Öl und zwei kleine Stopfen für die Prüfung des Ölstands und das Ablassen.
4. Stopfen einsetzen, einen oben und einen unten. Der mittlere Stopfen sollte dem Mittelpunkt der Welle entsprechen.
5. Öl in den Freilauf einfüllen, bis Öl aus dem Prüfanschluss austritt. Nach ein paar Minuten Öl nachfüllen, bis wieder Öl austritt.

Öl Schmierung



MZEU90-K bis MZEU150-K

Ölstand



MZEU90-K bis MZEU100-K

MZEU130-K bis MZEU150-K

Wartung

Modell	Schmiermittel	Wartung
MZEU12-K bis MZEU80-K	Fett	Alle 3 Monate über den Schmiernippel auf dem Flansch, Drehmomentarm und/oder der Abdeckung.
MZEU90-K bis MZEU150-K	Öl	Öl 10 Stunden nach der ersten Installation wechseln, danach alle drei Monate. Bei einer verschmutzten Umgebung wird ein monatlicher Ölwechsel empfohlen.