



TSS

Abmessungen in mm

Modell	Drehmoment Nm	Max. Überholdrehzahl		Schleppmoment Nm	Bohrungsgröße H7	Passfedernut Innenring	A	B	C	D	E	F	Ca. Masse g/Stk.
		Innenring U/min	Außenring U/min										
TSS8	6.7	6000	3000	0.005	8	2 x 1.0	8	24	22.2	11.4	0.6	0.6	14
TSS10	12	4500	2300	0.007	10	3 x 1.4	9	30	27	15.6	0.6	0.6	27
TSS12	17	4000	2000	0.009	12	4 x 1.8	10	32	29.5	18	0.6	0.6	31
TSS15	22	3500	1800	0.01	15	5 x 1.2	11	35	32	20.6	0.6	0.6	39
TSS20	41	2600	1300	0.01	20	6 x 1.6	14	47	40	26.7	0.8	0.8	115
TSS25	56	2200	1100	0.02	25	8 x 2.0	15	52	45	32	0.8	0.8	140
TSS30	105	1800	900	0.03	30	8 x 2.0	16	62	55	40	0.8	1.0	215
TSS35	136	1600	800	0.03	35	10 x 2.4	17	72	63	45	0.8	1.0	300
TSS40	296	1400	700	0.18	40	12 x 2.2	18	80	72	50	0.8	1.0	425
TSS45	347	1300	650	0.21	45	14 x 2.1	19	85	75.5	57	1.2	1.0	495
TSS50	403	1200	600	0.22	50	14 x 2.1	20	90	82	62	1.2	1.0	545
TSS60	649	910	460	0.33	60	18 x 2.3	22	110	100	80	1.2	1.5	950

Einbau und Anwendung

- Die Freiläufe der TSS-Serie sind als Press-Fit-Einsätze konzipiert. Für eine maximale Leistung des Freilaufs ist auf korrekte behinderungsfreie Abmessungen zu achten. Der Innendurchmesser des Gehäuses sollte eine H7-Toleranz aufweisen.
- Zur Vermeidung von Radialkräften und beim Einbau ist die Verwendung eines Lagers des Typs 62** Pflicht, da dieser Freilauf nicht über eine eigene Lagerung verfügt.
- Vor dem Einbau ist auf korrekte Drehrichtung zu achten.
- Empfohlene Wellentoleranz ist h7 und die Passfeder sollte folgenden Normen entsprechen:
TSS 8 ~ 12 DIN6885.1
TSS 15 ~ 60 DIN6885.3
- Ein geeigneter Oberflächendruck der Passfeder sollte entsprechend den Designstandards der Anwendung gewählt werden.

Schmierung

- Eine Ölschmierung wird empfohlen.
- Auf keinen Fall ÖL oder andere Schmiermittel verwenden, die EP-Additive enthalten.

