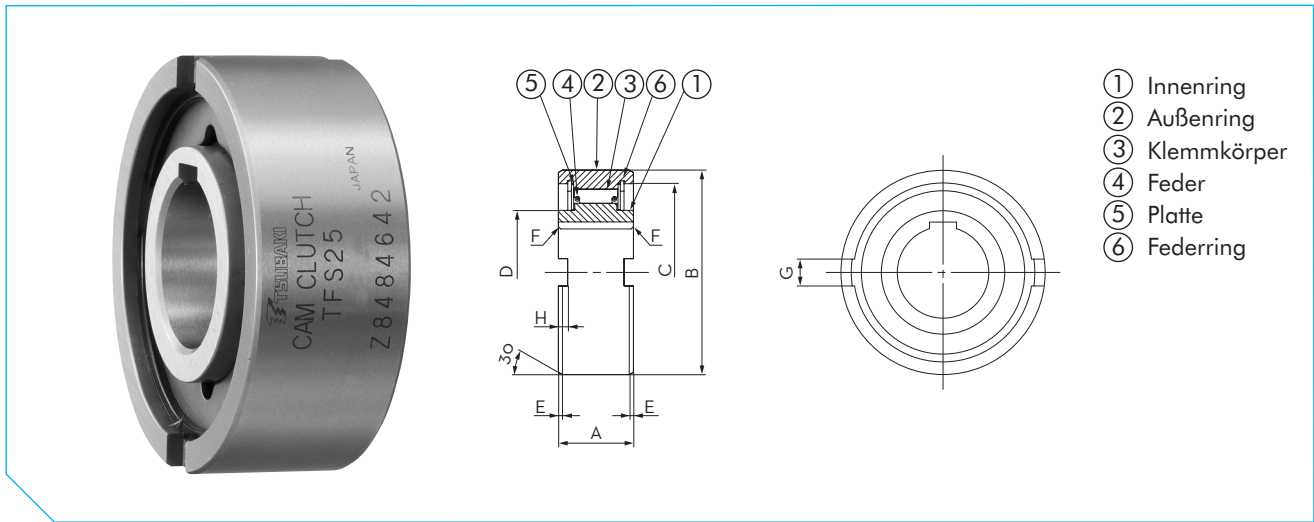


# FREILAUF SERIE TFS



## TFS

Abmessungen in mm

Modell	Drehmoment Nm	Max. Überdrehzahl		Schleppmoment Nm	Bohrungsgröße H7	Passfedernut Innerring	A	B	C	D	E	F	G	H	Ca. Masse g/Stk.
		Innenring U/min	Außenring U/min												
TFS12	18	4500	2300	0.04	12	4 x 1.8	13	35	30	18	0.6	0.3	4	1.4	68
TFS15	28	3500	1800	0.06	15	5 x 1.2	18	42	36	22	0.8	0.3	5	1.8	120
TFS17	50	3200	1600	0.11	17	5 x 1.2	19	47	38	22	1.2	0.8	5	2.3	150
TFS20	84	2500	1300	0.18	20	6 x 1.6	21	52	45	27	1.2	0.8	6	2.3	220
TFS25	128	2000	1000	0.19	25	8 x 2.0	24	62	52	35	1.2	0.8	8	2.8	360
TFS30	200	1600	800	0.21	30	8 x 2.0	27	72	62	40	1.8	1.0	10	2.5	530
TFS35	475	1400	700	0.42	35	10 x 2.4	31	80	70	48	1.8	1.0	12	3.5	790
TFS40	607	1300	650	0.46	40	12 x 2.2	33	90	78	54.5	1.8	1.0	12	4.1	1050
TFS45	756	1100	550	0.56	45	14 x 2.1	36	100	85.3	59	1.8	1.0	14	4.6	1370
TFS50	1124	1000	500	0.60	50	14 x 2.1	40	110	92	65	1.8	1.0	14	5.6	1900
TFS60	1975	840	420	0.87	60	18 x 2.3	46	130	110	84	2.6	1.5	18	5.5	3110
TFS70*	2514	750	380	0.91	70	20 x 2.7	51	150	125	91	2.6	1.5	20	6.9	4390
TFS80*	3924	670	340	1.22	80	22 x 3.1	58	170	140	100	2.6	1.5	20	7.5	6440

### Einbau und Anwendung

- Die Freiläufe der TFS-Serie sind als Press-Fit-Einsätze konzipiert. Für eine maximale Leistung des Freilaufs ist auf korrekte behinderungsfreie Abmessungen zu achten. Der Innendurchmesser des Gehäuses sollte eine H7-Toleranz aufweisen. Für einen korrekten Einbau sind Passfedernuten in den Stirnseiten des Freilaufs nötig.
- Zur Vermeidung von Radialkräften und beim Einbau ist die Verwendung eines Lagers des Typs 63\*\* Pflicht, da dieser Freilauf nicht über eine eigene Lagerung verfügt.
- Vor dem Einbau ist auf korrekte Drehrichtung zu achten. Die Drehrichtung wird durch den Pfeil auf der Kupplungsscheibe angegeben.
- Empfohlene Wellentoleranz ist h7 und die Passfeder sollte folgenden Normen entsprechen:  
 TFS 12            DIN6885.1  
 TFS 15 ~ 80    DIN6885.3
- Ein geeigneter Oberflächendruck der Passfeder sollte entsprechend den Designstandards der Anwendung gewählt werden.

### Schmierung

- Eine Ölschmierung wird empfohlen.
- Auf keinen Fall ÖL oder andere Schmiermittel verwenden, die EP-Additive enthalten.

\* = Nicht auf Lager

